CURTIEMBRE PARIS. LIMPIEZA QUIMICA CALDERA NUEVA

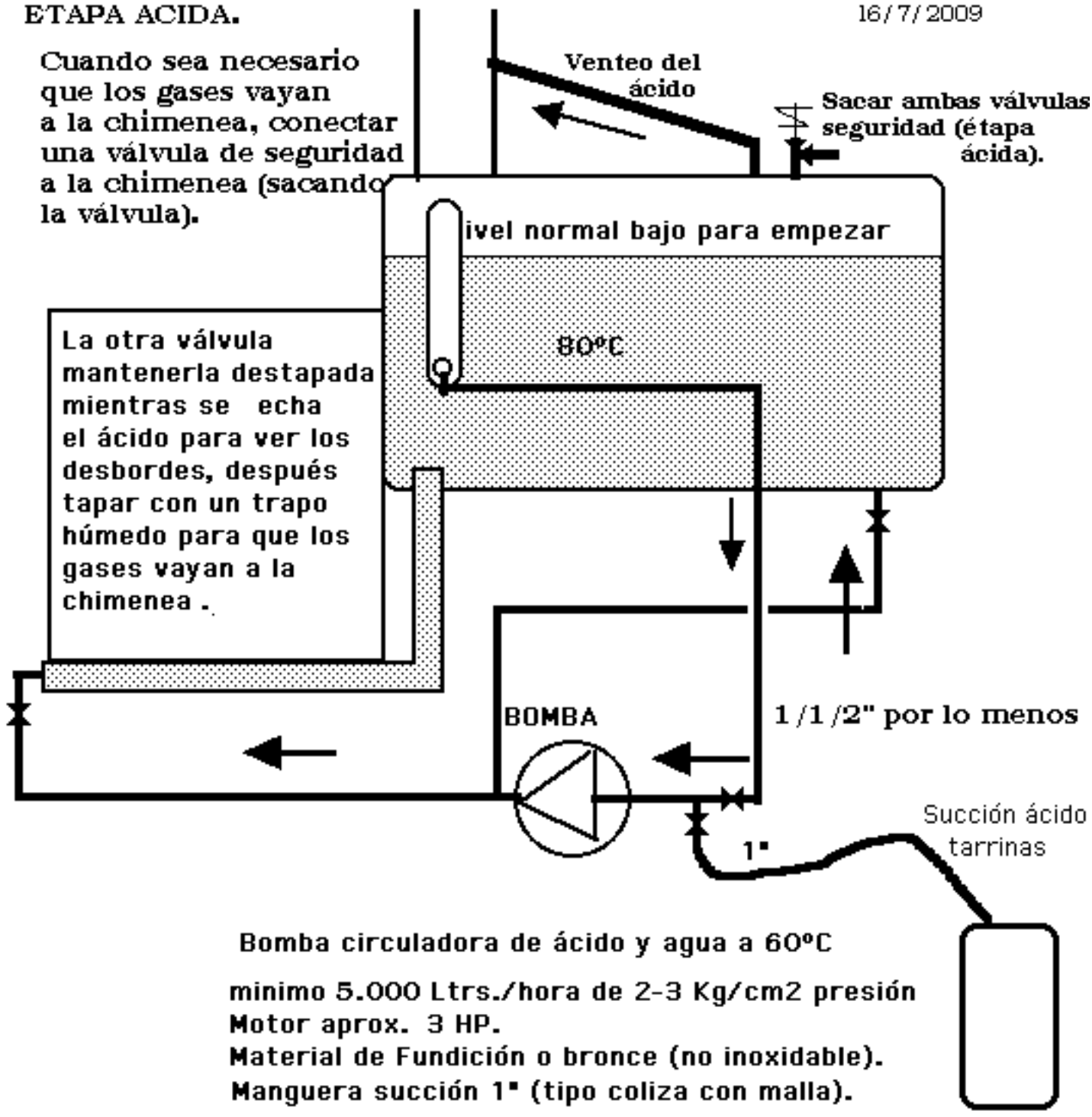
Sr. Alvaro Andrew Jefe de Mantenimiento

CARLOS W. THOMASSET

16/7/2009

ETAPA ACIDA.

Cuando sea necesario que los gases vayan a la chimenea, conectar una válvula de seguridad a la chimenea (sacando la válvula).


Venteo del ácido
Sacar ambas válvulas seguridad (étapa ácida).
ivel normal bajo para empezar
80ºC
La otra válvula mantenerla destapada mientras se echa el ácido para ver los desbordes, después tapar con un trapo húmedo para que los gases vayan a la chimenea .
BOMBA
1 /1 /2" por lo menos
1"
Succión ácido tarrinas

Bomba circuladora de ácido y agua a 60ºC

minimo 5.000 Ltrs./hora de 2-3 Kg/cm2 presión
Motor aprox. 3 HP.
Material de Fundición o bronce (no inoxidable).
Manguera succión 1" (tipo coliza con malla).

Acido clorhidrico comercial 1.200 Litros, 20 litros Inhibidor de ácido.

1 era. etapa : 10 horas de circulación con ácido clorhídrico a una concentración de 4% máxima lograda en 2 horas y media.
Inhibidor de ácido clorhídrico 1,6 litros cada 100 Litros de ácido comercial.
A las 10 horas tirar el ácido junto con soda liquida (200 litros al 50% aprox.) controlando que el PH sea 6-7.
Luego de vaciar la caldera con el ácido, llenar 2 veces y volver a vaciar, llenando la tercera vez para la 2a. etapa.
Poner los productos de la 2da. etapa:

80 litros de soda liquida al 50%
20 Kg. de MP-1 de DENACAR (pasivante)

Levantar presión 24 horas, 4 kg/cm2 enfriar, purgar durante este período.
No usar el vapor en este período, pero dejar un escape de 1/2".
Manguerear y limpiar barros e incrustaciones caídas, poner tapas.
Poner productos antes de volver a llenar (5 kg. Boiler Compound y soda líquida 20 litros).

Carlos W. Thomasset